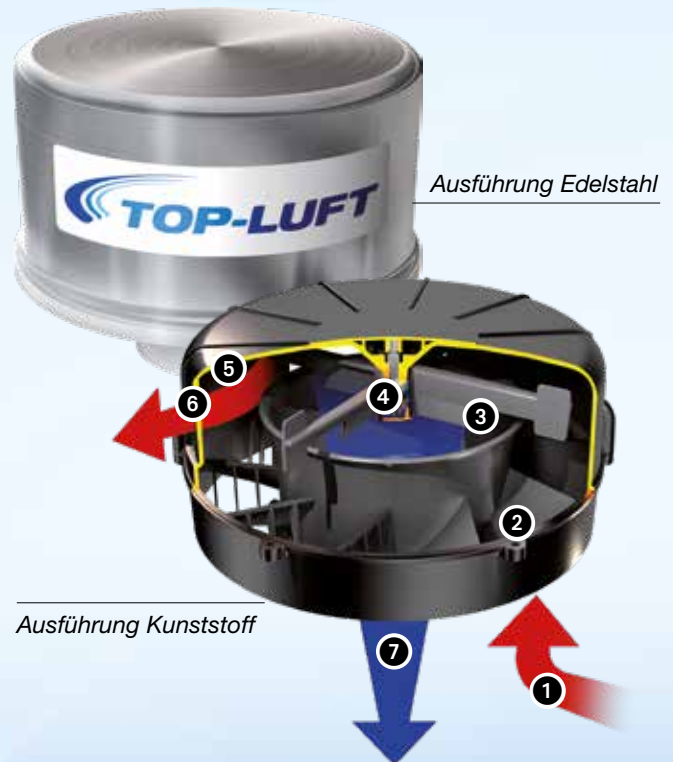


Reduzieren Sie Verschleiß – effektiv.

Verlängert die Standzeit der Luftfilterpatrone um bis zum Zehnfachen

Die vom Motor angesaugte Luft (1) treibt den TOP-LUFT Vorabscheider an. Die Leitschaufeln (2) lenken den Luftstrom auf den staubdicht gekapselten Rotor (3). Dieser ist doppelt kugelgelagert (4) und erreicht eine Drehzahl bis zu 5000 1/min. Durch die Zentrifugalkraft und dem Ansaugunterdruck wird die Verunreinigung nach außen geschleudert, wandert an der Innenseite der Haube (5) entlang und wird durch die seitliche Auswurföffnung (6) ausgeworfen. Die gereinigte Luft wird dem Motor zugeführt (7).



- Reduziert den Verschleiß, Wartungskosten, Kraftstoffverbrauch, Ölverbrauch
- Vermeidet kostspielige Ausfallzeiten
- Niedrige Bauhöhe
- Montage in jeder Lage möglich (auch kopfüber)
- Lieferbar bis 10 Zoll Größe
- Kurze Amortisationszeit
- Durch robuste Bauweise auch für extreme Belastung hervorragend geeignet
- Abscheiderate bis 98 % aller Partikel bis 5 µm (5/1000 mm)
- Garantie: 6 Jahre auf Haube und 2 Jahre auf Lager

Verlängert die Motorlebensdauer

bis Faktor 10

Filterleistung

>5µm

Ausführung	Typ	Anschluss Ø	Ansaugvolumen
Edelstahl	TL-20 bis TL-80	2,0“ - 8,0“	1,4 - 44,8 m³/min
Aluminium-Guss	TL-200 bis TL 990	2,0“ - 9,0“	0,6 - 56,5 m³/min
Kunststoff	TL-1,5/20 bis TL-6/1100	1,5“ - 6,0“	0,08 - 24,1 m³/min
Kunststoff	mit integriertem Schmutzfanggitter	1,5“ - 10,0“	0,9 - 56 m³/min

Dipl.Ing. (FH)
NEFFGEN GmbH
 Wallersheimer Weg 64
 D-56070 Koblenz

Tel.: +49 (0) 261 / 80 03 93
 Fax: +49 (0) 261 / 80 03 95
 www.neffgen.eu
 info@neffgen.eu